

BULLETIN TECHNIQUE

Volume de remplissage recommandé pour la graisse semi-fluide de grade 00

Produits touchés:

Tous les types de moyeu ConMet en acier ou aluminium avec écrou d'axe de type TP ou TN où une graisse semi-fluide de grade 00 est utilisée comme lubrifiant.

Portée:

Ce bulletin indique les volumes de remplissage recommandés de graisse de grade 00 pour les moyeux ConMet en acier et aluminium avec écrou d'axe pour remorque de types TP et TN.

Procédure - TMC RP631 – Moyeux conventionnels seulement (non PreSet® ou PreSet Plus®)

TMC RP631 prescrit le niveau minimum recommandé de graisse semi-fluide pour la plupart des conditions d'opération pour les kilométrages indiqués dans le RP. Avec cette méthode, les deux cônes de roulement sont pré-graissés. Le cône de roulement extérieur est retiré et une barrière temporaire couvrant jusqu'au milieu de l'axe est placée sur le couvre-moyeu. La graisse est alors pompée dans le moyeu jusqu'au milieu de l'écrou d'axe (remplis à 50 pourcents) avant de replacer le cône extérieur, l'écrou d'axe et le couvre-moyeu. Prenez soin de bien aligner le joint lorsque le cône extérieur est enlevé. Consultez le bulletin TMC RP631 pour plus de détails.

Procédure – Remplissage par le port du cylindre de moyeu – Tous les types de moyeu

ConMet fabrique des moyeux munis d'un port de remplissage dans le cylindre du moyeu pour éliminer le besoin de pré-graisser les cônes de roulement et permettre un plus grand volume de graisse. Pour de meilleurs résultats, maintenez la graisse à température de la pièce ou plus élevée lors du remplissage. Commencez à remplir le moyeu avec le moyeu tourné de façon que le port soit en position 9 heures et tournez jusqu'à la position 12 heures pendant que vous remplissez le moyeu. Ceci évite les bulles d'air et permet à toute la graisse d'entrer dans la cavité. Cette procédure et les volumes indiqués ci-dessous ne requièrent pas de pré-graissage des cônes de roulement et nécessite de remplir jusqu'au trou de remplissage du moyeu situé entre les deux roulements. Ces volumes peuvent être utilisés dans toute condition environnementale. Les moyeux doivent être remplis de lubrifiant semi-fluide au volumes minimum recommandé suivant:

Type de moyeu	Matériau	Numéros de coulage ²	PreSet/PreSet Plus volume ^{1,3} (oz fl)	Non-PreSet volume (oz fl)
TN	Aluminium	102035 / 102610 / 10017979 / 10001896 / 10086537 / 10086907	18.8	21.8
		100164 / 101143	22.6	25.6
	Acier	10083541 / 10083557	25.0	28.0
		10003636 / 10020219 / 10086874	27.0	30.0
		10023666 / 10033293 / 10083937	23.0	26.0
TP	Aluminium	100510 / 101259 / 10001216 / 10016225 / 10033028 / 10086449 / 10086451	41.4	41.4
		10016620	46.9	46.9
	Iron	10003654 / 10009758 / 10034367 / 10083549 / 10083565 / 10085658	55.0	55.0
		10025633 / 10033241 / 10083939	35.0	35.0

1. Volumes établis avec couvre-moyeu ConMet et joint FNOK
2. Le numéro de coulage est coulé sur la bride du moyeu
3. Les volumes de remplissage s'appliquent à des moyeux **avec roulement non-prégraissé** avec de la graisse **versée dans le trou de remplissage**

L'information contenu dans ce bulletin technique est uniquement une source de référence. ConMet n'assume aucune responsabilité en cas d'utilisation inappropriée ou de mauvaise combinaison de composant. Pour plus d'information, visitez notre site web à conmet.com ou appelez au +1 800 547 9473.