

BOLETÍN SOBRE TECNOLOGÍA

Volúmenes de llenado sugeridos para grasa semifluida de grado 00

Productos afectados:

Todas las mazas ConMet de hierro y aluminio que monten husillos de tipo TP o TN en los que se utilice grasa semifluida de grado 00 como lubricante de los baleros.

Alcance:

Este boletín enumera los volúmenes de llenado sugeridos de grasa de grado 00 para mazas de hierro y aluminio ConMet usadas en husillos de remolque de tipo TP y TN.

Procedimiento: TMC RP631. Solo mazas convencionales (no PreSet® ni PreSet Plus®)

La guía del Technology and Maintenance Council (TMC) RP631 indica el nivel mínimo recomendado de grasa semifluida que funcionará en la mayoría de las condiciones de mantenimiento para los kilometrajes indicados en el RP. En este método, ambos conos de baleros están preenvasados con grasa. Se retira el cono del balero exterior y se coloca una barrera improvisada que cubre hasta la mitad del husillo en la superficie del tapacubos. La grasa se bombea en la maza hasta la mitad del husillo (50 por ciento de llenado) antes de sustituir el cono exterior, las tuercas del husillo y la tapa de la maza. Tenga cuidado de no desalinearse la junta al retirar el cono exterior. Consulte la guía del TMC RP631 para obtener más detalles.

Procedimiento: Llenado a través del orificio del cilindro de la maza. Todos los tipos de maza

ConMet fabrica mazas con un orificio de llenado en el barril de la maza para eliminar la necesidad de preembalar los conos de baleros y permitir mayores volúmenes de grasa. Para obtener mejores resultados, mantenga la grasa a temperatura ambiente o superior cuando la rellene. Comience a llenar la maza con la maza girada de modo que el orificio de llenado esté en la posición de las 9 en punto y gírelo hasta la posición de las 12 en punto a medida que se llena. Esto ayudará a evitar un bloqueo de aire y permitirá que toda la grasa entre en la cavidad. Este procedimiento y los volúmenes de llenado indicados a continuación no requieren el preembalaje de los conos de los baleros y deben llenarse a través del orificio de llenado de la maza situado entre los dos baleros. Estos volúmenes pueden utilizarse en todas las condiciones ambientales. La cantidad mínima sugerida de lubricante semifluido para instalar en una maza es la siguiente:

| Tipo de maza | Material de la maza | Números de fundición ² | Volumen de PreSet/PreSet Plus ^{1,3} (fl oz) | Volumen de No PreSet (fl oz) |
|--------------|---------------------|--|--|------------------------------|
| TN | Aluminio | 102035 / 102610 / 10017979 / 10001896 / 10086537 / 10086907 | 18,8 | 21,8 |
| | | 100164 / 101143 | 22,6 | 25,6 |
| | Hierro | 10083541 / 10083557 | 25,0 | 28,0 |
| | | 10003636 / 10020219 / 10086874 | 27,0 | 30,0 |
| | | 10023666 / 10033293 / 10083937 | 23,0 | 26,0 |
| TP | Aluminio | 100510 / 101259 / 10001216 / 10016225 / 10033028 / 10086449 / 10086451 | 41,4 | 41,4 |
| | | 10016620 | 46,9 | 46,9 |
| | Hierro | 10003654 / 10009758 / 10034367 / 10083549 / 10083565 / 10085658 | 55,0 | 55,0 |
| | | 10025633 / 10033241 / 10083939 | 35,0 | 35,0 |

1. Los volúmenes de llenado se establecieron con tapas para mazas ConMet y juntas FNOK.
2. Los números de fundición de la maza pueden encontrarse fundidos en la brida de la maza.
3. Los volúmenes de llenado se aplican a la maza **sin rodamientos preenvasados** con grasa **instalada a través del orificio de llenado**.

La información de este boletín solo se proporciona a modo de referencia. ConMet no asume ninguna responsabilidad en caso de uso inadecuado o incompatibilidad de los componentes.

Para más información, ingrese a nuestro sitio web conmet.com o llame al +1 800 547 9473.