



Service Kit Part Number 10119355
ConMet R-Drive Flat Rotor 10119183
Rotor Minimum Thickness 1.46" (37mm)



ConMet 10119183 Flat Rotor

DISC BRAKE ROTOR REPLACEMENT

WARNING

Failure to follow the stated instructions can jeopardize the rotor attachment and potentially lead to failure of the rotor and/or damage to the wheel hub.

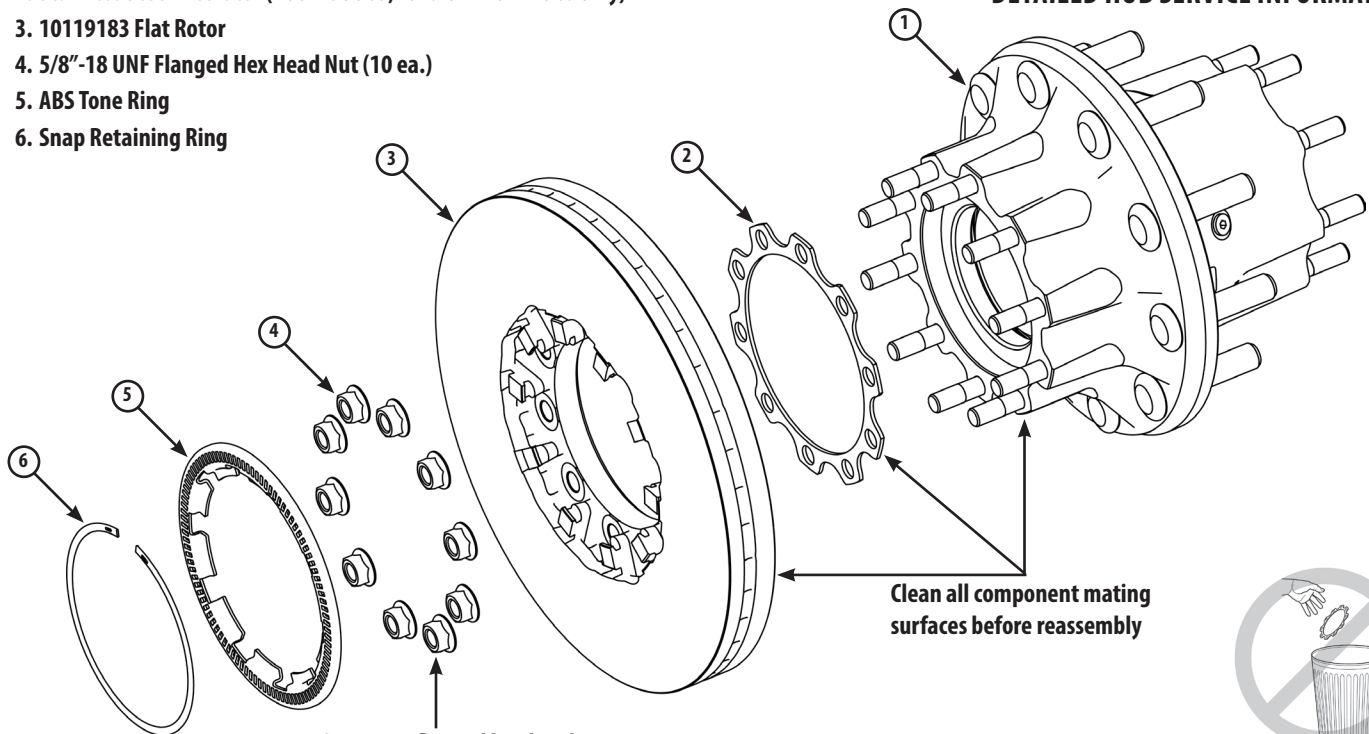
NOTE

Install the brake rotor using only the hardware provided in the kit. If present, retain stainless steel insulator (see image below). This rotor is treated with a corrosion-resistant coating. This rotor is dimensionally equivalent and a direct replacement for 10083733.

1. If the rotor mounting studs were removed from the hub during disassembly, apply Loctite® 272 to the coarse end of the doubleended stud and to the rotor mounting threads in the hub. (If Loctite® 272 is not available, use Loctite® 262.) Install and torque the rotor studs to 65 ft-lbs. for **iron** hubs and 50 ft-lbs. for **aluminum** hubs.
2. Clean all mating surfaces.
3. Place the stainless steel insulator (for aluminum hubs only) and the rotor on the hub.
4. Install and torque the new rotor mounting nuts, included with the service kit, **in a star pattern** to 200 ft-lbs.
5. Place the ABS tone ring on the rotor.
6. Secure the ABS tone ring on the rotor using the snap retaining ring. Ensure the snap retaining ring is fully seated in the grooves of the rotor tabs.

1. Hub Assembly (not included)
2. Stainless Steel Insulator (not included, for aluminum hubs only)
3. 10119183 Flat Rotor
4. 5/8"-18 UNF Flanged Hex Head Nut (10 ea.)
5. ABS Tone Ring
6. Snap Retaining Ring

SEE CONMET SERVICE MANUAL FOR DETAILED HUB SERVICE INFORMATION



5/8-18 UNF flanged hex head nuts.
Torque to 200 ft-lbs in star pattern.

Clean all component mating surfaces before reassembly



DO NOT THROW AWAY STAINLESS STEEL INSULATOR



Número de pieza del kit de servicio 10119355
Rotor Plano R-transmisión ConMet 10119183
Espesor mínimo del rotor 1.46" (37 mm)



Rotor plano ConMet 10119183

REEMPLAZO DEL FRENO DE ROTOR DEL DISCO

ADVERTENCIA

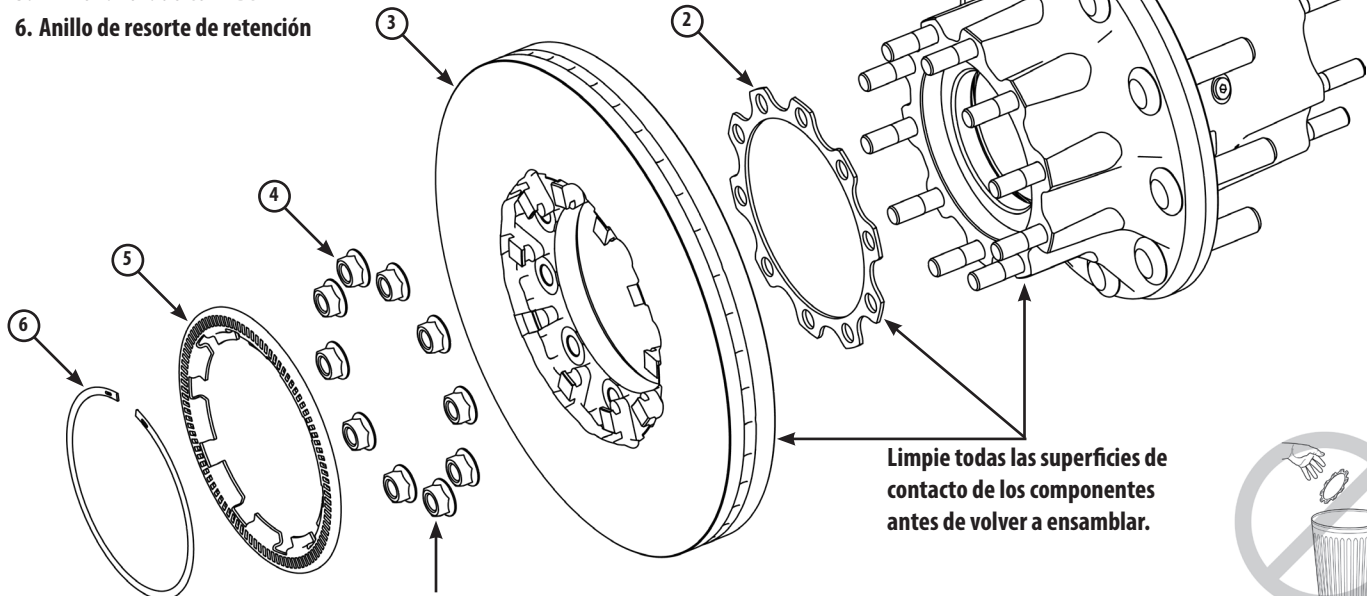
Si no se siguen las instrucciones, se pone en peligro la conexión del rotor y podría provocar una falla del rotor o daños en la maza de la rueda.

NOTA

Instale el freno de rotor solo con las herramientas provistas en este kit. Si tiene, conserve el aislante de acero inoxidable (vea la imagen más abajo). Este disco está tratado con revestimiento resistente a la corrosión. Este disco es dimensionalmente equivalente a un reemplazo directo para 10083733.

1. Si durante el desmontaje de la maza se quitaron los pernos del montaje del rotor, aplique Loctite® 272 al extremo grueso del perno de doble extremo y a la rosca del montaje del rotor en la maza. (Si no tiene Loctite® 272 disponible, utilice Loctite® 262). Instale y ajuste los pernos del rotor con un par de torsión de 65 ft-lb para mazas de **hierro** y 50 ft-lb para mazas de **aluminio**.
2. Limpie todas las superficies de contacto.
3. Coloque el aislante de acero inoxidable (solo para mazas de aluminio) y el rotor en la maza.
4. Instale y ajuste las nuevas tuercas de montaje del rotor, incluidas en este kit de servicio, **con un patrón de estrella** y un par de torsión de 200 ft-lb.
5. Coloque el anillo ranurado con ABS en el rotor.
6. Asegure el anillo ranurado con ABS en el rotor con el anillo de retención. Asegúrese de que el anillo de retención esté bien apoyado en las ranuras de las pestañas del rotor.

1. Ensamble de la maza (no está incluido)
2. Aislante de acero inoxidable (no está incluido, solo para mazas de aluminio)
3. Rotor plano 10119183
4. Tuerca de cabeza hexagonal de 5/8"-18 con brida UNF (10)
5. Anillo ranurado con ABS
6. Anillo de resorte de retención



Tuercas de cabeza hexagonal de 5/8-18 con brida UNF.
Ajuste con un par de torsión de 200 ft-lb y un patrón de estrella.

CONSULTE EL MANUAL DE SERVICIO DE CONMET PARA OBTENER INFORMACIÓN MÁS DETALLADA DEL SERVICIO DE LA MAZA.

Limpie todas las superficies de contacto de los componentes antes de volver a ensamblar.



NO TIRE EL AISLANTE DE ACERO INOXIDABLE



Kit d'entretien No. Pièce 10119355
Disque plat R-Drive ConMet 10119183
Épaisseur minimale du disque 1,46" (37 mm)



Disque plat ConMet 10119183

REPLACEMENT DU DISQUE DE FREIN

AVERTISSEMENT

Le non-respect des instructions peut compromettre la fixation du disque et entraîner la défaillance du disque et/ou des dommages au moyeu de roue.

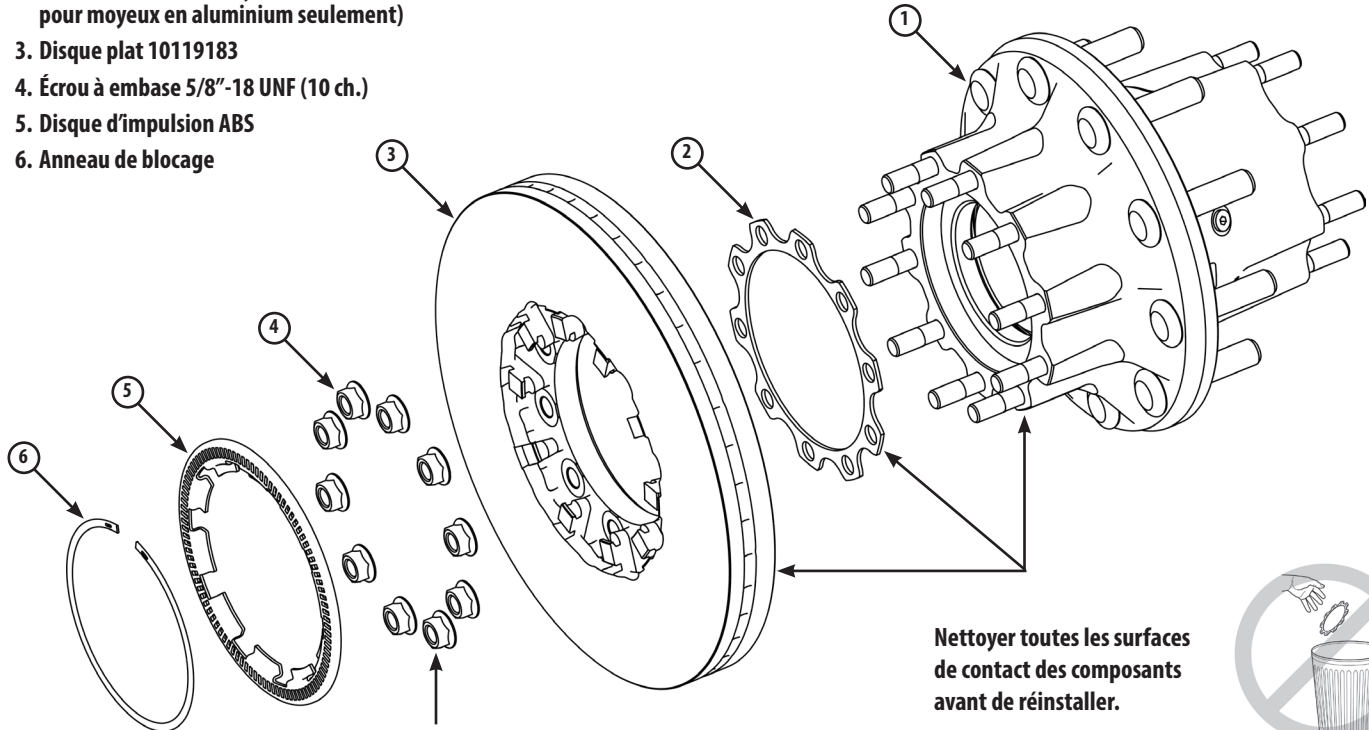
NOTE

Installez le disque de frein en utilisant seulement la quincaillerie fournie dans le kit. Le cas échéant, conservez l'isolateur en acier inoxydable (voir l'image ci-dessous). Ce disque de frein à disque est traité avec un revêtement résistant à la corrosion. Ce disque de frein à disque est dimensionnellement équivalent et remplace directement le 10083733.

1. Si les goujons d'installation du disque ont été retirés du moyeu lors du démontage, appliquez du Loctite® 272 sur l'extrémité brute du goujon double et sur les filetages d'installation du disque dans le moyeu. (Si du Loctite® 272 n'est pas disponible, utilisez du Loctite® 262.) Posez et serrez les goujons du disque à un couple de 65 pi-lb pour les moyeux en **acier** et de 50 pi-lb pour les moyeux en **aluminium**.
2. Nettoyez toutes les surfaces de contact.
3. Placez l'isolateur en acier inoxydable (pour les moyeux en aluminium uniquement) et le disque sur le moyeu.
4. Posez et serrez les nouveaux écrous d'installation du disque, fournis avec le kit d'entretien, **en étoile** à un couple de 200 pi-lb
5. Placez le disque d'impulsion ABS sur le disque.
6. Fixez le disque d'impulsion ABS sur le disque à l'aide de l'anneau de blocage. Assurez-vous que l'anneau de blocage est bien en place dans les rainures des languettes du disque.

1. Ensemble de moyeu (non fourni)
2. Isolateur en acier inoxydable (non fourni, pour moyeux en aluminium seulement)
3. Disque plat 10119183
4. Écrou à embase 5/8"-18 UNF (10 ch.)
5. Disque d'impulsion ABS
6. Anneau de blocage

CONSULTEZ LE MANUEL D'ENTRETIEN CONMET POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS DÉTAILLÉS SUR L'ENTRETIEN DE MOYEU



Écrous à embase 5/8-18 UNF.
Serrez à 200 pi-lb **en étoile**.

Nettoyer toutes les surfaces de contact des composants avant de réinstaller.



NE JETEZ PAS L'ISOLATEUR EN ACIER INOXYDABLE