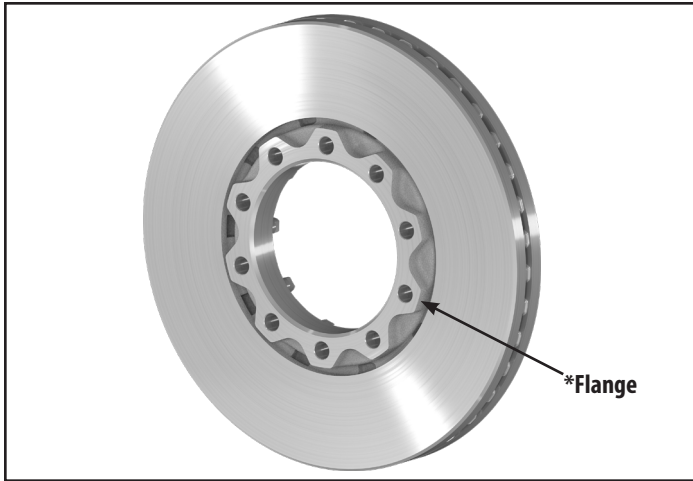




Service Kit Part Number 10087664
ConMet R-Drive Flat Rotor 10087485
Rotor Minimum Thickness 1.46" (37mm)



ConMet 10087485 Flat Rotor (note scalloped flange)*

DISC BRAKE ROTOR REPLACEMENT

WARNING

Failure to follow the stated instructions can jeopardize the rotor attachment and potentially lead to failure of the rotor and/or damage to the wheel hub.

NOTE

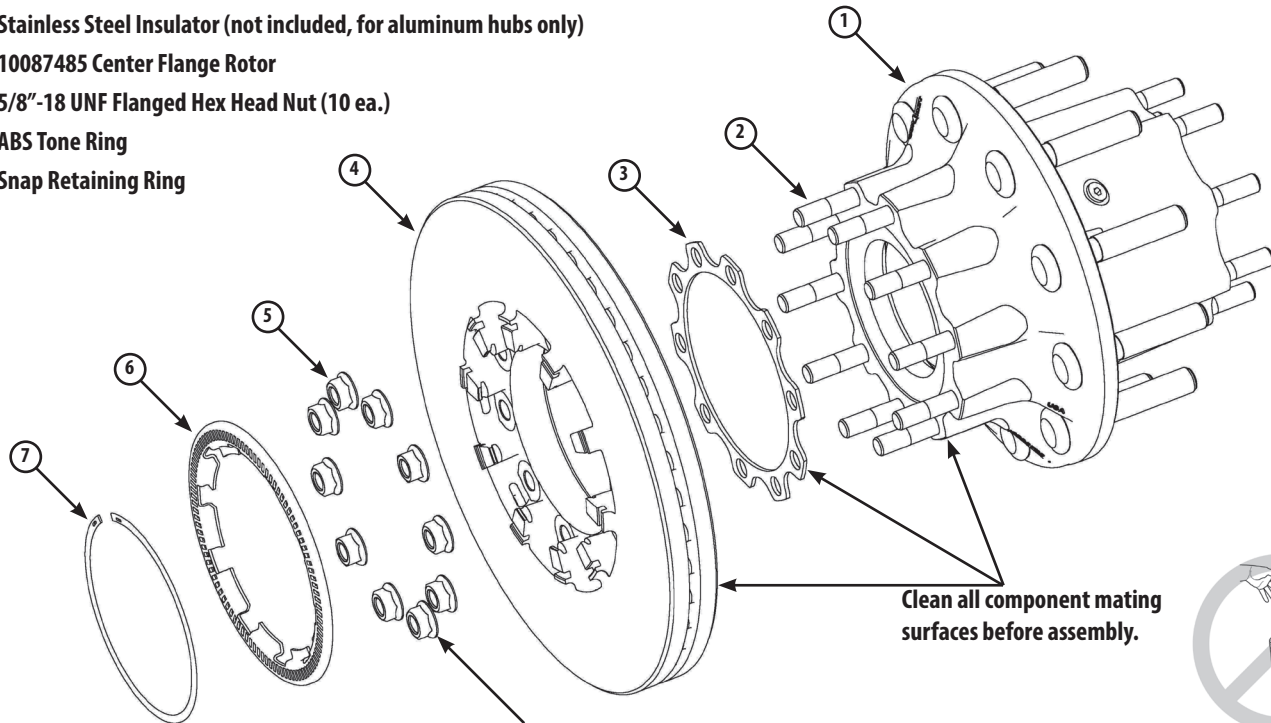
If present, retain stainless steel insulator (see image below).

If replacing a rotor with a circular flange OD, remove existing rotor studs and replace with the studs included in this kit (10086580). This rotor is not compatible with other studs. If the removed rotor has a scalloped flange OD, it is not necessary to replace the studs.

1. If the rotor mounting studs were removed from the hub during disassembly, apply Loctite® 272 to the coarse end of the double-ended stud and to the rotor mounting threads in the hub. (If Loctite® 272 is not available, use Loctite® 262.) Install and torque the rotor studs to 65 ft-lbs. for **iron** hubs and 50 ft-lbs. for **aluminum** hubs.
2. Clean all mating surfaces.
3. Place the stainless steel insulator (for aluminum hubs only) and the rotor on the hub.
4. Install and torque the new rotor mounting nuts, included with the service kit, **in a star pattern** to 200 ft-lbs.
5. Press the ABS ring onto the rotor.
6. Secure the ABS tone ring on the rotor using the snap retaining ring. Ensure the snap retaining ring is fully seated in the grooves of the rotor tabs.

1. Hub Assembly (not included)
2. 10086580 Studs (10ea.)
3. Stainless Steel Insulator (not included, for aluminum hubs only)
4. 10087485 Center Flange Rotor
5. 5/8"-18 UNF Flanged Hex Head Nut (10 ea.)
6. ABS Tone Ring
7. Snap Retaining Ring

SEE CONMET SERVICE MANUAL FOR DETAILED HUB SERVICE INFORMATION



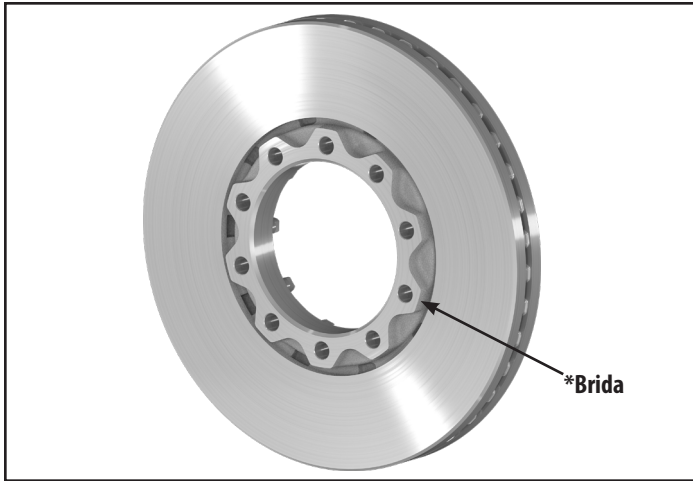
5/8-18 UNF flanged hex head nuts.
 Torque to 200 ft-lbs in a star pattern.

DO NOT THROW AWAY STAINLESS STEEL INSULATOR





Número de pieza del kit de servicio 10087664
Rotor plano R-transmisión ConMet 10087485
Espesor mínimo del rotor 1.46" (37 mm)



Rotor plano ConMet 10087485 (vea la brida festoneada)*

REEMPLAZO DEL FRENO DE ROTOR DEL DISCO

ADVERTENCIA

Si no se siguen las instrucciones, se pone en peligro la conexión del rotor y podría provocar una falla del rotor o daños en la maza de la rueda.

NOTA

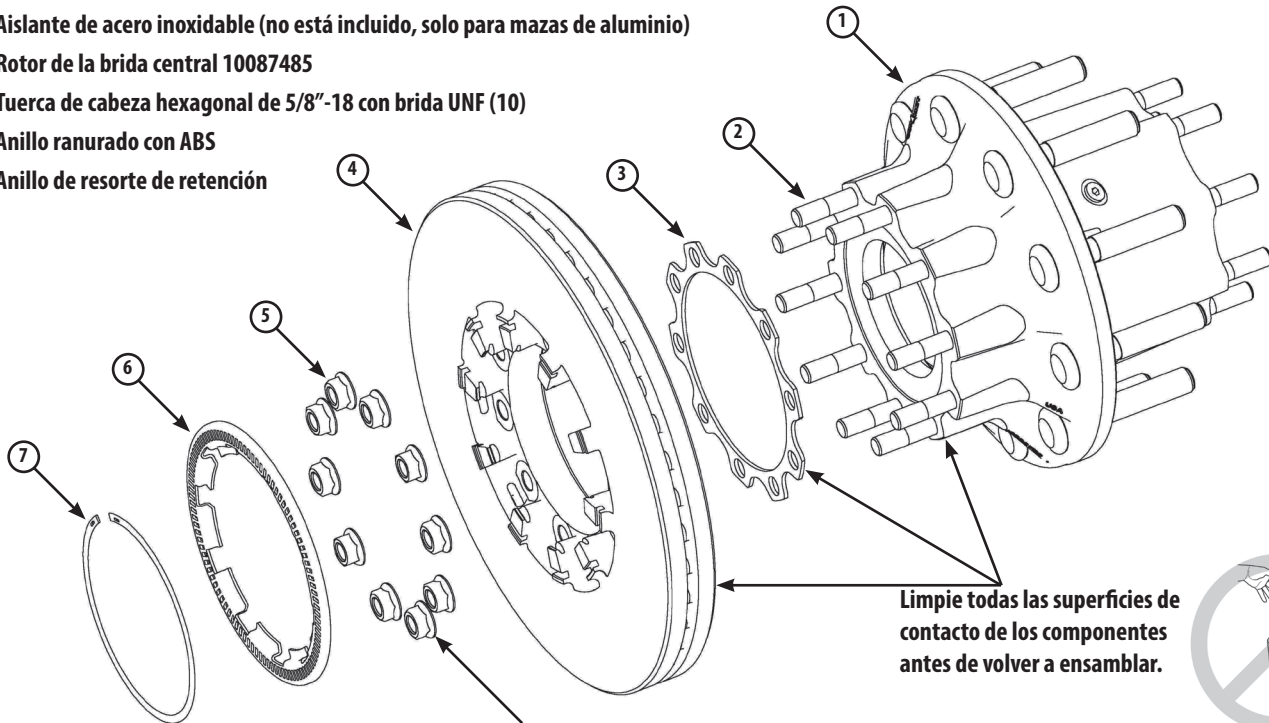
Si tiene, conserve el aislante de acero inoxidable (vea la imagen más abajo).

Si está reemplazando un rotor con una brida circular en el diámetro externo, quite los pernos del rotor y reemplácelos con los pernos que se incluyen en este kit (10086580). Este rotor **no** es compatible con otros pernos. Si el rotor que quitó tiene una brida festoneada en el diámetro externo, no es necesario reemplazar los pernos.

1. Si durante el desmontaje de la maza se quitaron los pernos del montaje del rotor, aplique Loctite® 272 al extremo grueso del perno de doble extremo y a la rosca del montaje del rotor en la maza. (Si no tiene Loctite® 272 disponible, utilice Loctite® 262). Instale y ajuste los pernos del rotor con un par de torsión de 65 ft-lb para mazas de **hierro** y 50 ft-lb para mazas de **aluminio**.
2. Limpie todas las superficies de contacto.
3. Coloque el aislante de acero inoxidable (solo para mazas de aluminio) y el rotor en la maza.
4. Instale y ajuste los nuevos, incluidas las tuercas del montaje del rotor nuevo, que se incluyen en el kit de servicio, con **un patrón de estrella** y un par de torsión de 200 ft-lb.
5. Coloque el anillo ranurado con ABS en el rotor.
6. Asegure el anillo ranurado con ABS en el rotor con el anillo de retención. Asegúrese de que el anillo de retención esté bien apoyado en las ranuras de las pestañas del rotor.

1. Ensamble de la maza (no está incluido)
2. Pernos 10086580 (10)
3. Aislante de acero inoxidable (no está incluido, solo para mazas de aluminio)
4. Rotor de la brida central 10087485
5. Tuerca de cabeza hexagonal de 5/8"-18 con brida UNF (10)
6. Anillo ranurado con ABS
7. Anillo de resorte de retención

CONSULTE EL MANUAL DE SERVICIO DE CONMET PARA OBTENER INFORMACIÓN MÁS DETALLADA DEL SERVICIO DE LA MAZA.

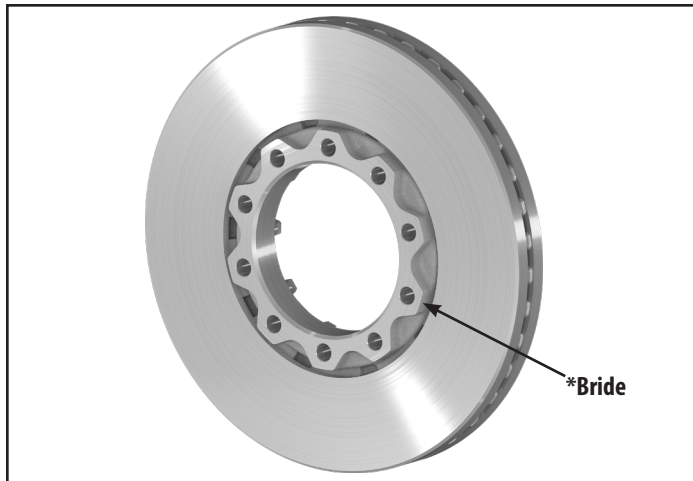


Tuercas de cabeza hexagonal de 5/8-18 con brida UNF.
 Ajuste con un par de torsión de 200 ft-lb y un patrón de estrella.

NO TIRE EL AISLANTE DE ACERO INOXIDABLE



Kit d'entretien No de pièce 10087664
Disque plat R-Drive ConMet 10087485
Épaisseur minimum du disque 1.46" (37mm)



Disque plat ConMet 10087485 (notez la bride dentelée)*

REPLACEMENT DU DISQUE DE FREIN

AVERTISSEMENT

Le non-respect des instructions peut compromettre la fixation du disque et entraîner la défaillance du disque et/ou des dommages au moyeu de roue.

NOTE

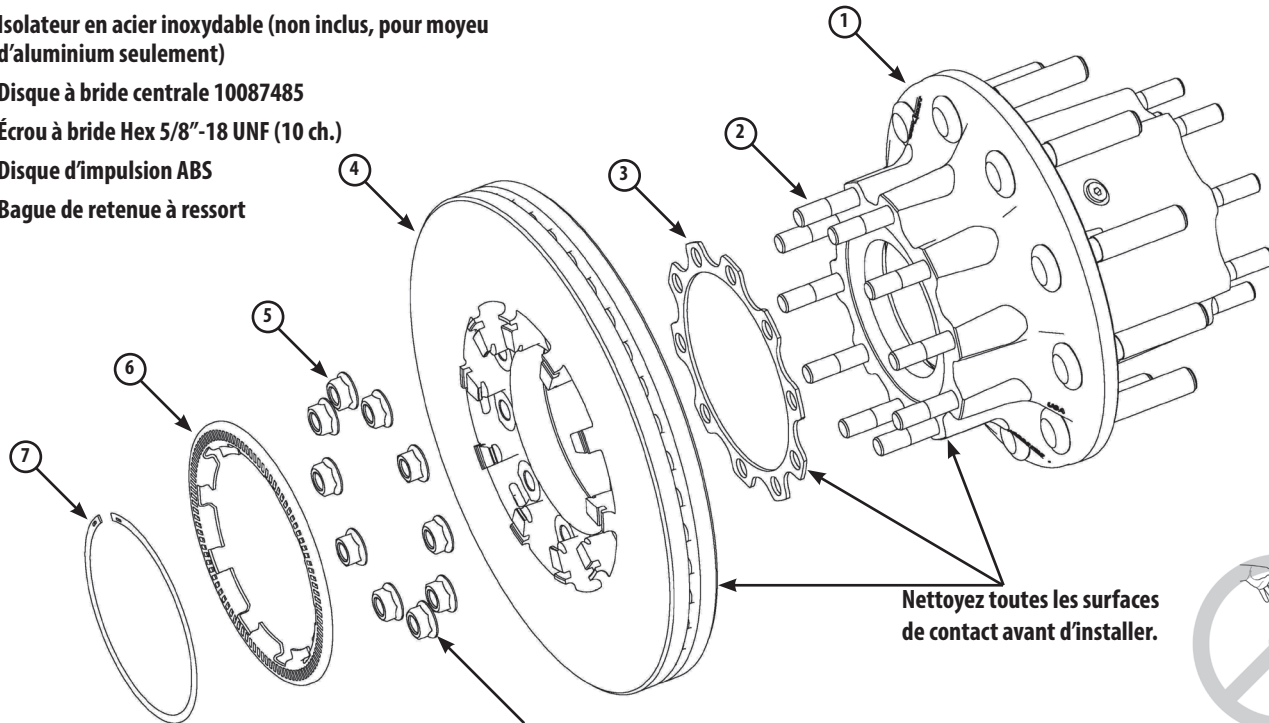
S'il y en a un, conservez l'isolateur en acier inoxydable (voir ci-dessous).

Si vous remplacez un disque avec un diamètre extérieur à bride circulaire, retirez les goujons du disque et remplacez-les par les goujons inclus dans ce kit (10086580). Ce disque **n'est pas compatible** avec les autres goujons. Si le disque retiré a un diamètre extérieur dentelé, il n'est pas nécessaire de remplacer les goujons

1. Si les goujons de fixation du disque ont été retirés du moyeu durant le démontage, appliquez du Loctite® 272 à l'extrémité brute du goujon à double extrémité et dans les filets d'installation de disque sur le moyeu. (Si le Loctite® 272 n'est pas disponible, utilisez du Loctite® 262.) Installez et serrez les goujons de disque à un couple de 65 pi-lb. pour les moyeux en **acier** et de 50 pi-lb. pour les moyeux en **aluminium**.
2. Nettoyez toutes les surfaces de contact.
3. Placez l'isolateur en acier inoxydable (pour les moyeux d'aluminium seulement) et le disque sur le moyeu.
4. Installez et serrez les nouveaux écrous d'installation de disque inclus **en forme d'étoile** à un couple de 200 pi-lb.
5. Insérez le disque d'impulsion ABS sur le moyeu.
6. Fixez le disque d'impulsion ABS au disque à l'aide de la bague de retenue à ressort. Assurez-vous que la bague de retenue est bien calée dans les rainures du disque.

1. Ensemble de moyeu (non inclus)
2. Goujons 10086580 (10 ch.)
3. Isolateur en acier inoxydable (non inclus, pour moyeu d'aluminium seulement)
4. Disque à bride centrale 10087485
5. Écrou à bride Hex 5/8"-18 UNF (10 ch.)
6. Disque d'impulsion ABS
7. Bague de retenue à ressort

CONSULTEZ LE MANUEL D'ENTRETIEN CONMET POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS DÉTAILLÉS SUR L'ENTRETIEN DE MOYEU



Écrou à bride Hex 5/8-18 UNF. Serrez à un couple de 200 pi-lb en forme d'étoile.

Nettoyez toutes les surfaces de contact avant d'installer.



NE PAS JETER L'ISOLATEUR EN ACIER INOXYDABLE