



Service Kit Part Number 10083923  
ConMet FF-Front Flat Rotor 10083733  
Rotor Minimum Thickness 1.46" (37mm)

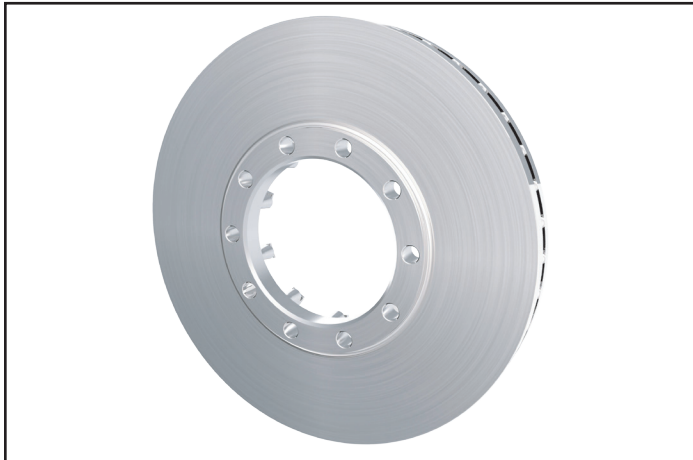
## DISC BRAKE ROTOR REPLACEMENT

### WARNING

Failure to follow the stated instructions can jeopardize the rotor attachment and potentially lead to failure of the rotor and/or damage to the wheel hub.

### NOTE

Install the brake rotor using only the hardware provided in the kit. If present, retain stainless steel insulator (see image below).

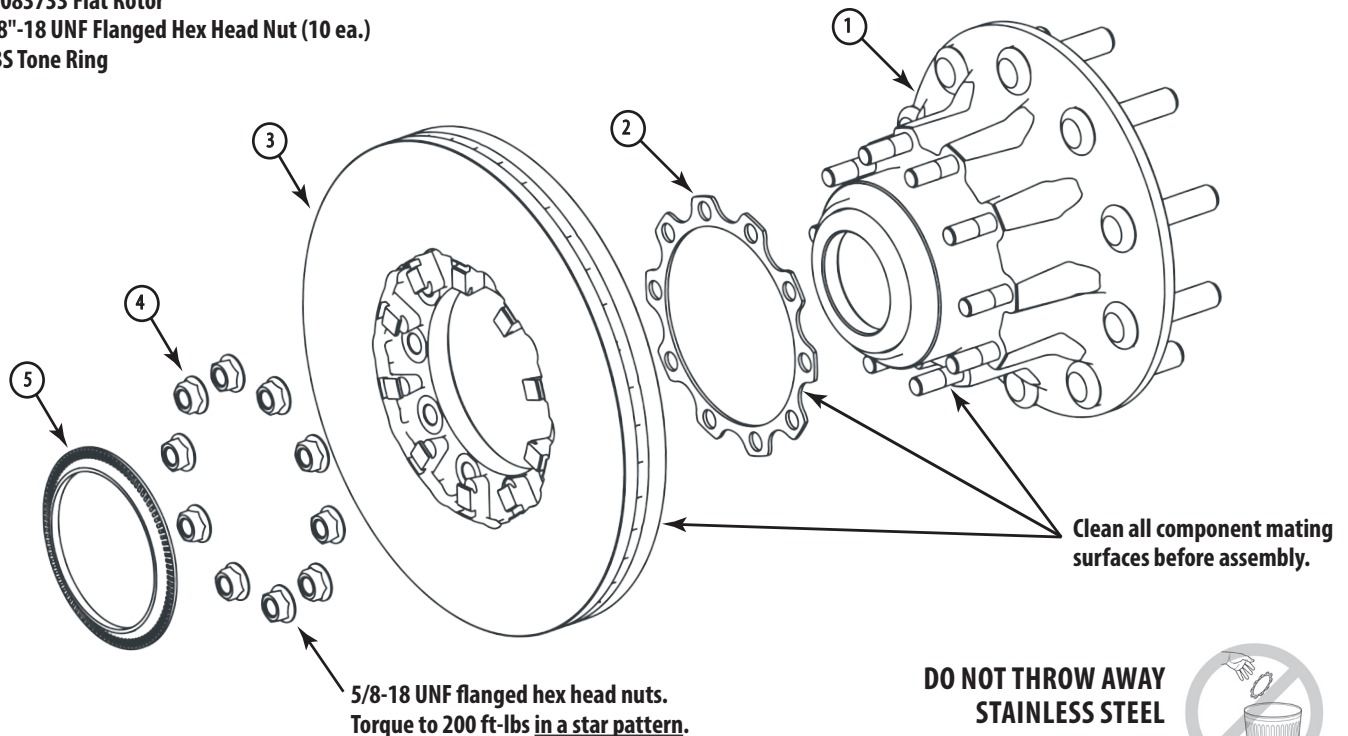


ConMet 10083733 Flat Rotor

1. If the rotor mounting studs were removed from the hub during disassembly, apply Loctite® 272 to the coarse end of the double-ended stud and to the rotor mounting threads in the hub. (If Loctite® 272 is not available, use Loctite® 262.) Install and torque the rotor studs to 65 ft-lbs. for iron hubs and 50 ft-lbs. for aluminum hubs.
2. Clean all mating surfaces.
3. Place the stainless steel insulator (for aluminum hubs only) and the rotor on the hub.
4. Install and torque the new, included rotor mounting nuts in a star pattern to 200 ft-lbs.
5. Press the ABS ring onto the hub.

1. Hub Assembly (not included)
2. Stainless Steel Insulator (not included, for aluminum hubs only)
3. 10083733 Flat Rotor
4. 5/8"-18 UNF Flanged Hex Head Nut (10 ea.)
5. ABS Tone Ring

SEE CONMET SERVICE MANUAL FOR DETAILED HUB SERVICE INFORMATION.





Número de pieza del kit de servicio 10083923  
Rotor Plano FF-Frontal 10083733  
Espesor mínimo del rotor 1.46" (37 mm)

## REEMPLAZO DEL FRENO DE ROTOR DEL DISCO

### ADVERTENCIA

Si no se siguen las instrucciones, se pone en peligro la conexión del rotor y podría provocar una falla del rotor o daños en la maza de la rueda.

### NOTA

Instale el freno de rotor solo con las herramientas provistas en este kit. Si tiene, conserve el aislante de acero inoxidable (vea la imagen más abajo).

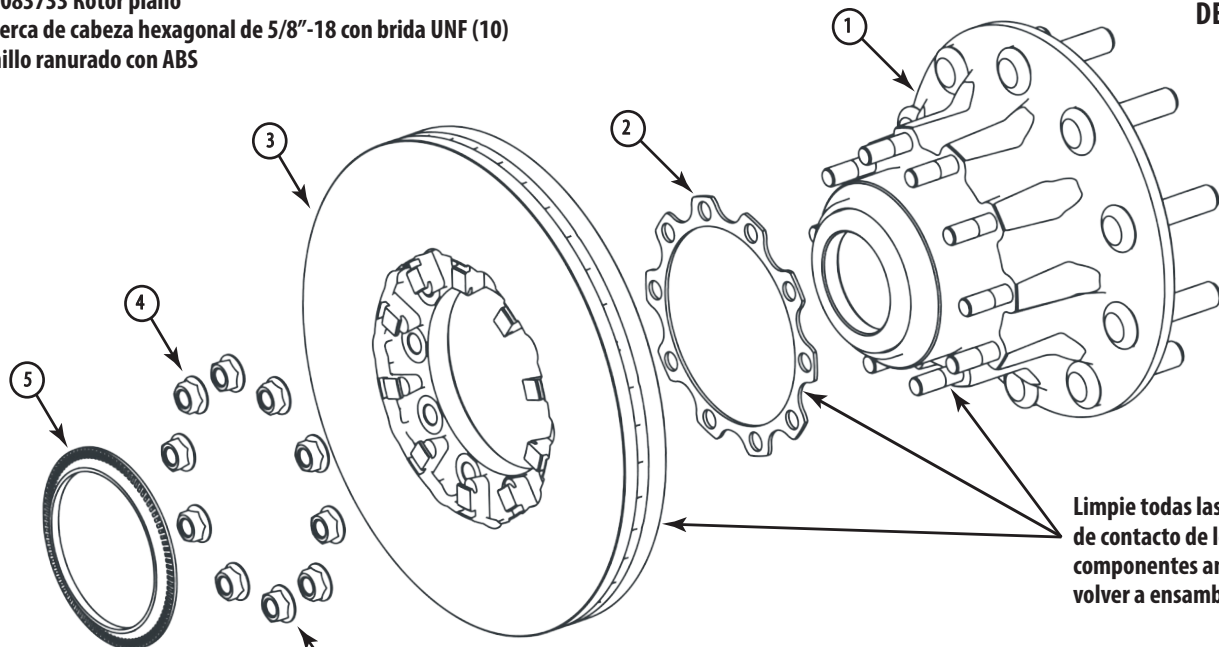


ConMet 10083733 Rotor plano

1. Si durante el desmontaje de la maza se quitaron los pernos del montaje del rotor, aplique Loctite® 272 al extremo grueso del perno de doble extremo y a la rosca del montaje del rotor en la maza. (Si no tiene Loctite® 272 disponible, utilice Loctite® 262). Instale y ajuste los pernos del rotor con un par de torsión de 65 ft-lb para mazas de hierro y 50 ft-lb para mazas de aluminio.
2. Limpie todas las superficies de contacto.
3. Coloque el aislante de acero inoxidable (solo para mazas de aluminio) y el rotor en la maza.
4. Instale y ajuste los nuevos, incluidas las tuercas del montaje del rotor con un patrón de estrella y un par de torsión de 200 ft-lb.
5. Presione el anillo ABS en la maza.

1. Ensamble de la maza (no está incluido)
2. Aislante de acero inoxidable (no está incluido, solo para mazas de aluminio)
3. 10083733 Rotor plano
4. Tuerca de cabeza hexagonal de 5/8"-18 con brida UNF (10)
5. Anillo ranurado con ABS

CONSULTE EL MANUAL DE SERVICIO DE CONMET PARA OBTENER INFORMACIÓN MÁS DETALLADA DEL SERVICIO DE LA MAZA.



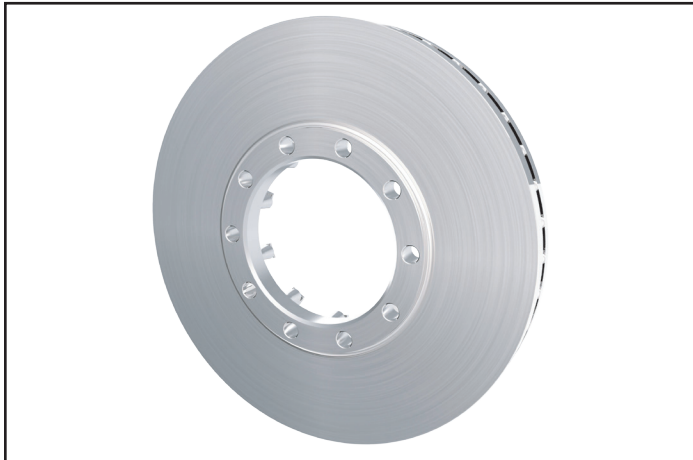
Tuerca de cabeza hexagonal de 5/8-18 con brida UNF. Ajuste con un par de torsión de 200 ft-lb y un patrón de estrella.

NO TIRE EL AISLANTE DE ACERO INOXIDABLE





Ens. d'entretien, No. de pièce 10083923,  
Disque plat FF-Avant ConMet, n° 10083733  
Épaisseur minimale du disque 1,46 po (37 mm)



Disque plat ConMet 10083733

## REPLACEMENT DU DISQUE DE FREIN

### AVERTISSEMENT

Le non-respect des instructions peut compromettre la fixation du disque et entraîner la défaillance du disque et/ou des dommages au moyeu de roue.

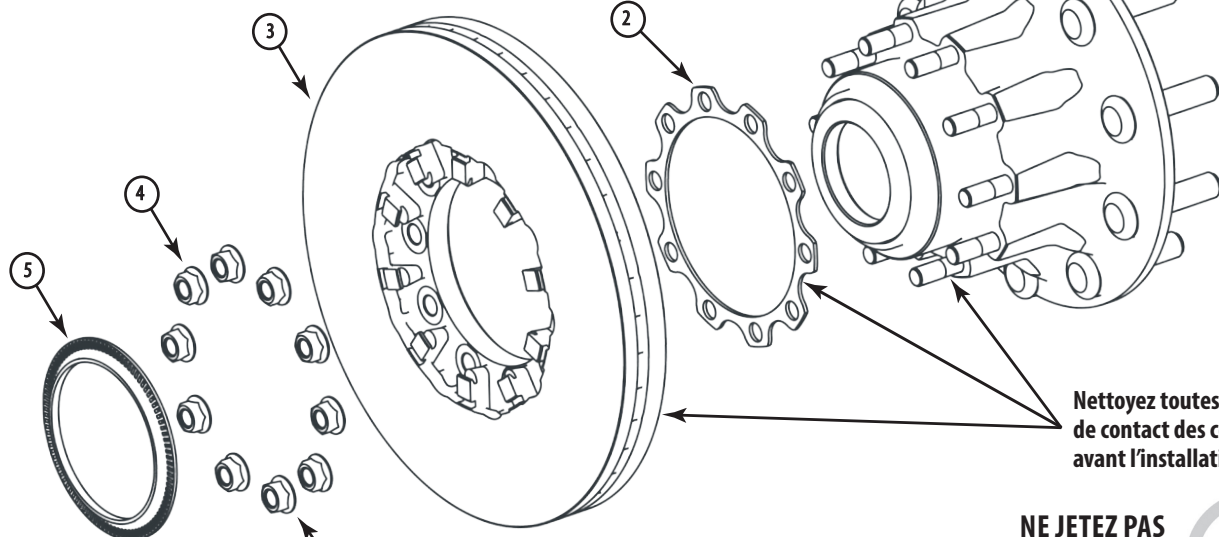
### NOTE

Installez le disque de frein en utilisant uniquement la quincaillerie fournie dans le kit. Le cas échéant, conservez l'isolateur en acier inoxydable (voir l'image ci-dessous).

1. Si les goujons d'installation du disque ont été retirés du moyeu pendant le démontage, appliquez du Loctite® 272 sur l'extrémité brute du goujon à double extrémité et sur les filets d'installation du disque sur le moyeu. (Si Loctite® 272 n'est pas disponible, utilisez du Loctite® 262.) Installez et serrez les goujons de disque à 65 pi-lb pour les moyeux en acier et à 50 pi-lb pour les moyeux en aluminium.
2. Nettoyez toutes les surfaces de contact.
3. Placez l'isolateur en acier inoxydable (pour les moyeux en aluminium seulement) et le disque sur le moyeu.
4. Installez et serrez les nouveaux écrous d'installation de disque inclus en forme d'étoile à 200 pi-lb
5. Poussez le disque ABS sur le moyeu.

1. Assemblage du moyeu (non inclus)
2. Isolateur en acier inoxydable (non inclus, pour les moyeux en aluminium seulement)
3. Disque plat 10083733
4. Écrou à tête hexagonale à bride UNF 5-18 po (10 ch.)
5. Disque d'impulsion ABS

VOIR LE MANUEL D'ENTRETIEN CONMET POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS DÉTAILLÉS SUR L'ENTRETIEN DU MOYEU.



Nettoyez toutes les surfaces de contact des composants avant l'installation.

Écrous à tête hexagonale à bride UNF5/8-18.  
Serrez à 200 pi-lb en forme d'étoile.

NE JETEZ PAS  
L'ISOLATEUR EN  
ACIER INOXYDABLE

