

# MAZA CONVENCIONAL DE AJUSTE MANUAL

## Procedimientos de ajuste del balero de rueda

Referencia TMC RP618

**NOTA:** Siempre siga los procedimientos de seguridad de su empresa.

1. Lubrique los baleros con un lubricante limpio del mismo tipo que el utilizado en el sumidero del eje o en el ensamble de maza.
2. Instale la maza de rueda y los baleros en el husillo, y aplique un par de torsión de 200 ft-lb en la tuerca de ajuste interna mientras rota el ensamble de maza.
3. Retire la tuerca de ajuste interna una vuelta completa. Gire la maza.
4. Aplique un par de torsión de 50 ft-lb en la tuerca de ajuste interna mientras rota el ensamble de maza de la rueda.
5. Retire las tuercas de ajuste internas de acuerdo con la tabla a continuación.
6. Instale el pasador de clavijas o la arandela de seguridad.
7. Instale y gire la tuerca de seguridad externa de acuerdo con la tabla a continuación.
8. Utilice un indicador de dial para verificar que haya un juego libre aceptable de 0.001" a 0.005"  
(**NOTA:** Si el juego libre no se encuentra dentro de lo especificado, se requiere un reajuste).
9. Asegúrese de instalar o activar el dispositivo de bloqueo.

| Tipo de eje                      | Rosca del eje del husillo en pulgadas | Tipo de tuerca del husillo  | Retroceso final de la tuerca de husillo | Par de torsión de la tuerca de seguridad (ft-lb)   |
|----------------------------------|---------------------------------------|---|---|--|
| Dirección (frontal sin tracción) | 12                                    | Tuerca simple con pasador de clavijas   | 1/6 de vuelta                           | Instalar el pasador de clavijas para bloquear la tuerca de husillo en posición (desde el paso 6) |
|                                  | 18                                    |   | 1/4 de vuelta                           |  |
|                                  | 12                                    | Sistema de doble tuerca con arandela de espiga flexible o pasador guía y arandela | 1/3 de vuelta                           | 200 - 300  |
| 14                               | 1/2 de vuelta                         |   |   |  |
| 18                               |                                       |   |   |  |
| Transmisión                      | 12                                    | Pasador guía y arandela del sistema de doble tuerca                               | 1/4 de vuelta                           | 300 - 400  |
|                                  | 16                                    |   |   |  |
|                                  | 12                                    | Sistema de doble tuerca con arandela de espiga flexible                           | 1/4 de vuelta                           | 200 - 275  |
|                                  | 16                                    |   |   |  |
| Remolque                         | 12                                    | Sistema de doble tuerca con arandela de espiga flexible o pasador guía y arandela | 1/4 de vuelta                           | 200 - 300  |
|                                  | 16                                    |   |   |  |

**TENGA EN CUENTA:** Utilice la tapa de maza adecuada para el tipo de lubricante que esté utilizando.



**PRECAUCIÓN:** Si no se llena la maza con la cantidad correcta de lubricante, se pueden producir fallas prematuras del ensamble de maza.

# MAZA CONVENCIONAL DE AJUSTE MANUAL

## Especificaciones de par de torsión

| Artículo   | Medida  | Par de torsión (ft-lb)   | Notas   |
|--|---|--|---|
| Tuerca de rueda de asiento de bola                     | 3/4 - 16<br>1 1/8 - 16  | 450 - 500<br>450 - 500   | Siempre ajuste la tuerca superior primero o se puede dañar el piloto. No lubrique las caras de la maza, el tambor, la rueda o sobre el asiento de bola de las tuercas de la rueda. La última rotación de las tuercas se debe realizar con un dispositivo de torsión calibrado.  |
| Tuerca de rueda de piloto de la maza                   | M22 x 1.5   | 450 - 500  | Siempre ajuste la tuerca superior primero o se puede dañar el piloto. Aplique dos gotas de aceite entre la tuerca y la brida de la tuerca, y dos o tres gotas en la segunda o tercera rosca más externa de los pernos de la rueda. Lubrique ligeramente los pilotos de la rueda de la maza. La última rotación de las tuercas se debe realizar con un dispositivo de torsión calibrado. |
| Pernos de transmisión, par de torsión de instalación   | 3/4 - 16<br>5/8 - 18*<br>9/16 - 18<br>1/2 - 20                          | 55 - 75<br>55 - 75<br>40 - 60<br>40 - 60                                 | Los valores de par de torsión son solo para la instalación de los pernos del eje de transmisión. Para las tuercas de brida del eje de transmisión, consulte el par de torsión apropiado en las recomendaciones del fabricante del eje.<br><i>*Para mazas aluminio, ajuste a 50 ft. lbs</i>  |
| Tapa de maza   | 5/16 - 18   | 12 - 18  | Ajustadores SAE grado 5 como mínimo, solo arandelas planas.   |
| Tapa de llenado de aceite                              | 1/4 NPT<br>3/8 NPT<br>9/16 - 18   | 20 - 25<br>20 - 25<br>20 - 25  | -<br>-<br>Anillo estilo O   |
| Tornillo de anillo ABS atomillado                      | 8 - 32<br>1/4 - 20  | 18 - 22 in-lb<br>125 - 135 in-lb   |   |
| Tornillo del rotor del freno de disco                  | M8 x 1.25<br>M16 x 1.5<br>1/2 - 20<br>9/16 - 12<br>5/8 - 11<br>5/8 - 18 | 18 - 22<br>190 - 210<br>100 - 120<br>130 - 150<br>190 - 210<br>210 - 230 |   |
| Tuerca del rotor del freno de disco (perno en la maza) | 5/8 - 18  | 190 - 210  |   |
| Tuercas de brida del eje de transmisión                |   |  | Consulte el par de torsión apropiado para la tuerca del eje de transmisión en las recomendaciones del fabricante del eje.   |

**NOTA DE INSTRUCCIÓN:** Siempre ajuste primero la tuerca superior para asentar completamente el tambor de freno sobre el piloto del tambor y contra la cara de la maza. Vea en el diagrama adyacente la secuencia para ajustar los tornillos y ajústelos en orden desde el 1 hasta el 8 o 10, según el patrón de tornillos.

Consulte TMC RP618 para obtener instrucciones completas y actualizadas.

