

ENSEMBLE DE MOYEU POUR REMORQUE PRESET PLUS®

Procédures d'installation

NOTE

Assurez-vous de suivre les protocoles et procédures de sécurité de votre entreprise lors de l'installation. Ces procédures ne visent pas à compléter ni remplacer les instructions détaillées pour l'installation et l'entretien des moyeux ConMet qui se trouvent au www.conmet.com/literature.

AVERTISSEMENT

Ne jamais travailler sous un véhicule soutenu uniquement par un cric. Le cric peut glisser et se renverser, et entraîner des blessures graves et des bris matériels. Soutenez le véhicule avec des chandelles sécuritaires. Pour prévenir les blessures aux yeux, portez toujours des lunettes de sécurité lorsque vous faites l'entretien ou des réparations sur un véhicule. Stationnez le véhicule sur une surface plane. Bloquez les roues pour éviter le déplacement du véhicule.

1 Nettoyez l'axe



Enlevez tout lubrifiant, protection anticorrosion, matière étrangère ou rouille de surface sur l'axe.

2 Lubrifiez l'axe



Lubrifiez la course du roulement sur l'axe ou le diamètre intérieur des cônes de roulement avec une graisse de grade 2 ou le lubrifiant qui sera utilisé dans l'extrémité de roue.
NOTE: Ne pas lubrifier la course du joint d'étanchéité sur l'axe; le lubrifiant pourrait sortir durant l'installation du moyeu et apparaître comme une fuite.

3 Déballiez et lubrifiez le diamètre intérieur du joint



Retirez tout l'emballage, qui peut inclure des anneaux de carton intérieur et extérieur et un disque bungee. Lubrifiez le diamètre intérieur du joint avec le même lubrifiant qui sera utilisé dans l'extrémité de roue.

4 Préparez et alignez le moyeu



Retirez l'anneau de blocage rouge de l'écrou d'axe. Vérifiez que l'espaceur de roulement est adéquatement aligné. Alignez la clé de la rondelle avec l'encoche de l'axe.

5 Installez le moyeu sur l'axe



Utilisez un mouvement souple mais ferme pour placer le moyeu sur l'axe. Lorsque les filets de l'écrou sont engagés sur l'axe, tournez l'écrou dans le sens horaire pour engager pleinement les filets.

6 Serrez l'écrou d'axe



Serrez l'écrou d'axe à un couple de 500 pi-lb. tout en tournant le moyeu.
NOTE: NE PAS DÉVISSEZ L'ÉCROU DE L'AXE. Cela pourrait compromettre le jeu final du roulement.

7 Inspectez les trous de l'écrou d'axe



Examinez les trois trous sur la surface de l'écrou d'axe. Un de ces trous devra s'aligner avec les trous de la rondelle interne.

8 Installez l'anneau de blocage



Insérez l'onglet de l'anneau de blocage rouge dans les trous alignés de l'écrou et de la rondelle. Écartez l'anneau et poussez-le par-dessus l'écrou d'axe et dans les rainures machinées. Faites attention de ne pas plier l'anneau de blocage. Si l'anneau est plié ou endommagé, remplacez-le avec un nouvel anneau.

9 Vérifiez la rotation



Vérifiez que le moyeu tourne librement.
Il n'est pas nécessaire de mesurer le jeu axial.

Moyeu lubrifié à l'huile

10 Posez le couvre-moyeu



Installez le couvre-moyeu et serrez les boulons en forme d'étoile à un couple de 12 à 18 pi-lb.

11 Ajoutez le lubrifiant



Remplissez le moyeu avec de l'huile dans le couvre-moyeu ou le trou de remplissage du cylindre du moyeu.
NOTE: Utilisez uniquement l'huile approuvée par le fabricant du joint (voir la liste du fabricant de joint ou sur www.conmet.com).
AVERTISSEMENT: Le défaut de remplir et maintenir le niveau adéquat d'huile dans le moyeu peut causer une défaillance prématurée du moyeu, la défaillance du roulement et la perte de la roue.

12 Laissez reposer le lubrifiant



Assurez-vous que le couvre-moyeu est adéquatement rempli jusqu'à la marque de niveau d'huile sur le couvre-moyeu. Allouez 10 minutes pour permettre à l'huile de se stabiliser. Si nécessaire, ajoutez de l'huile jusqu'à la ligne de remplissage du couvre-moyeu.

13 Installez le bouchon de remplissage



Remettez le bouchon de remplissage du couvre-moyeu ou du cylindre du moyeu. Serrez le bouchon de remplissage du cylindre de moyeu à un couple de 20 à 25 lb-pi.

14 Posez l'étiquette



Posez l'étiquette de châssis, disponible chez ConMet (#10038167).

Moyeu lubrifié à la graisse semi-fluide

10 Déterminez le volume de graisse



Utilisez le numéro de coulage sur le moyeu et dans le tableau de graisse semi-fluide ci-dessous pour déterminer le bon volume de remplissage.

11 Ajoutez la graisse



Installez le couvre-moyeu, mais ne serrez pas les boulons pour permettre à l'air de sortir durant le remplissage. Versez la graisse semi-fluide dans le trou de remplissage du cylindre du moyeu.
AVERTISSEMENT: Le défaut de remplir et maintenir le niveau adéquat d'huile dans le moyeu peut causer une défaillance prématurée du moyeu, la défaillance du roulement et la perte de la roue.

12 Installez le bouchon de remplissage



Remettez le bouchon de remplissage et serrez le bouchon à un couple de 20 à 25 lb-pi.

13 Serrez les boulons du couvre-moyeu



Serrez les boulons du couvre-moyeu en forme d'étoile à un couple de 12 à 18 pi-lb.

14 Posez l'étiquette



Posez l'étiquette de châssis, disponible chez ConMet (#10038168).

Volumes de remplissage recommandés

TYPE DE MOYEU	MATÉRIAU	TYPE DE FREIN	GOUJONS	NUMÉRO DE COULAGE*	VOLUME PRESET PLUS**
TN	Aluminium	Tambour	10	100164	23 OZ. LIQ.
TN	Aluminium	Tambour	8	101143	23 OZ. LIQ.
TN	Aluminium	Tambour	10	102035	19 OZ. LIQ.
TN	Aluminium	Tambour	8	102610	19 OZ. LIQ.
TN	Aluminium	Tambour	10	10086537	19 OZ. LIQ.
TN	Aluminium	Disque	10	10086907	19 OZ. LIQ.
TN	Aluminium	Disque	10	10001896	19 OZ. LIQ.
TN	Aluminium	Disque	10	10017979	19 OZ. LIQ.
TN	Acier	Tambour	10	10086874	27 OZ. LIQ.
TN	Acier	Tambour	10	10003636	27 OZ. LIQ.
TN	Acier	Tambour	10	10020219	27 OZ. LIQ.
TN	Acier	Tambour	10	10023666	23 OZ. LIQ.
TN	Acier	Tambour	10	10033293	23 OZ. LIQ.
TN	Acier	Tambour	10	10083937	23 OZ. LIQ.
TN	Acier	Disque	10	10083541	25 OZ. LIQ.
TN	Acier	Disque	10	10083557	25 OZ. LIQ.

TYPE DE MOYEU	MATÉRIAU	TYPE DE FREIN	GOUJONS	NUMÉRO DE COULAGE*	VOLUME PRESET PLUS**
TP	Aluminium	Tambour	10	10086449	42 OZ. LIQ.
TP	Aluminium	Tambour	10	100510	42 OZ. LIQ.
TP	Aluminium	Tambour	8	101259	42 OZ. LIQ.
TP	Aluminium	Tambour	10	10001216	42 OZ. LIQ.
TP	Aluminium	Tambour	10	10033028	42 OZ. LIQ.
TP	Aluminium	Disque	10	10016225	42 OZ. LIQ.
TP	Aluminium	Disque	10	10086451	42 OZ. LIQ.
TP	Aluminium	Disque	10	10016620	47 OZ. LIQ.
TP	Acier	Tambour	10	10003654	55 OZ. LIQ.
TP	Acier	Tambour	10	10025633	35 OZ. LIQ.
TP	Acier	Tambour	10	10033241	35 OZ. LIQ.
TP	Acier	Tambour	10	10083939	35 OZ. LIQ.
TP	Acier	Tambour	10	10009758	55 OZ. LIQ.
TP	Acier	Tambour	10	10085658	55 OZ. LIQ.
TP	Acier	Tambour	10	10034367	55 OZ. LIQ.
TP	Acier	Disque	10	10083549	55 OZ. LIQ.
TP	Acier	Disque	10	10083565	55 OZ. LIQ.

*Le numéro de coulage d'un moyeu est coulé sur la bride du moyeu. Pour les numéros de pièces qui ne figurent pas dans ce tableau, communiquez avec le service à la clientèle de ConMet au (800) 547-9473. **Ces volumes de remplissage ont été déterminés avec les couvre-moyeux ConMet et sont à titre de référence seulement.

ConMet fabrique une gamme complète de produits d'extrémité de roue :



Ensembles de moyeux conventionnels en acier

Ensembles de moyeux conventionnels en aluminium

Ensembles de moyeux PreSet Plus® en acier

Ensembles de moyeux PreSet Plus® en aluminium

Tambours de frein TruTurn®

Tambours de frein TruTurn Lite®