

ENSAMBLE DE MAZA PRESET PLUS®

Procedimientos de instalación

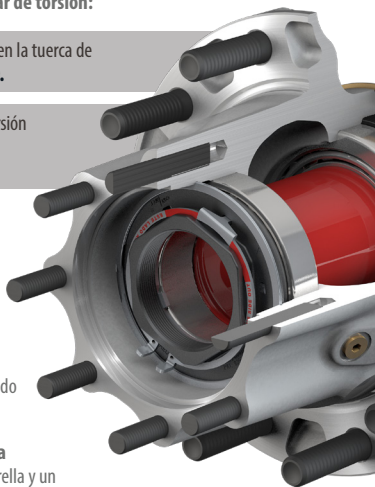
NOTA: Siempre siga los procedimientos de seguridad de su empresa.

1. Limpie el husillo para eliminar lubricantes, capas de anticorrosivos, materiales extraños u óxido superficial que pueda tener.
2. Lubrique los soportes de los baleros en el husillo o el diámetro interior de los conos del balero con una grasa de grado 2 o el lubricante que se utilizará en el extremo de la rueda.
3. Lubrique el diámetro interior del sello con el mismo lubricante que utilizará en el extremo de la rueda.
4. Si tiene, quite el anillo de resorte de seguridad rojo de la tuerca de husillo. Verifique que el separador de balero esté alineado de forma correcta. Alinee la llave o la parte plana de la arandela con la ranura o la parte plana en el husillo a medida que la maza se coloca en el husillo. Coloque la maza en el husillo con un movimiento suave y firme. Cuando la rosca de la tuerca enganche con la rosca del husillo, gire la tuerca en sentido horario para enganchar completamente las roscas.
5. Ajuste la tuerca de husillo según los siguientes valores de par de torsión:

Maza de dirección: Aplique un par de torsión de 300 ft-lb (407 J) en la tuerca de husillo mientras rota la maza. **NO RETIRE LA TUERCA DE HUSILLO.**

Maza de transmisión o maza de remolque: Aplique un par de torsión de 500 ft-lb (678 J) en la tuerca de husillo mientras rota la maza. **NO RETIRE LA TUERCA DE HUSILLO.**

6. Examine en forma visual los tres orificios en la cara de la tuerca de husillo. Uno de los orificios estará alineado con los orificios de la arandela interna. Instale la pestaña del anillo de resorte de seguridad rojo a través de los orificios alineados de la tuerca y la arandela. Extienda el anillo de seguridad, empujelo sobre la tuerca de husillo dentro de las ranuras mecanizadas en la tuerca de husillo. Tenga la precaución de no doblar el anillo de seguridad de forma permanente. Si el anillo de seguridad está dañado o doblado, reemplácelo con uno nuevo.
7. Instale la tapa de maza o el eje de transmisión con una junta nueva. Ajuste los tornillos de la tapa de maza con un patrón de estrella y un par de torsión de 12 ft-lb a 18 ft-lb. Ajuste los tornillos del eje motor o las tuercas de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del eje de transmisión.



TENGA EN CUENTA: Utilice la tapa de maza adecuada para el tipo de lubricante que esté utilizando.



PRECAUCIÓN: Si no se llena la maza con la cantidad correcta de lubricante, se pueden producir fallas prematuras del ensamble de maza PreSet Plus.

ENSAMBLE DE MAZA PRESET PLUS®

Especificaciones de par de torsión

Artículo	Medida	Par de torsión (ft-lb)	Notas
Asiento de bola Tuerca de rueda	3/4 - 16 1 1/8 - 16	450 - 500 450 - 500	Siempre ajuste la tuerca superior primero o se puede dañar el piloto. No lubrique las caras de la maza, el tambor, la rueda o sobre el asiento de bola de las tuercas de husillo. La última rotación de las tuercas se debe realizar con un dispositivo de torsión calibrado.
Piloto de la maza Tuerca de rueda	M22 x 1,5	450 - 500	Siempre ajuste la tuerca superior primero o se puede dañar el piloto. Aplique dos gotas de aceite entre la tuerca y la brida de la tuerca, y dos o tres gotas en la segunda o tercera rosca más externa de los pernos de la rueda. Lubrique ligeramente los pilotos de la rueda en la maza. La última rotación de las tuercas se debe realizar con un dispositivo de torsión calibrado.
Pernos de transmisión, torsión de instalación	3/4 - 16 5/8 - 18* 9/16 - 18 1/2 - 20	55 - 75 55 - 75 40 - 60 40 - 60	Los valores de torsión son solo para la instalación de los pernos del eje de transmisión. Para las bridas de las tuercas del eje de transmisión, consulte la torsión apropiada en las recomendaciones del fabricante del eje. <i>*Para mazas aluminio, ajuste a 50 ft. lbs</i>
Tapa de maza	5/16 - 18	12 - 18	Ajustadores mínimo SAE Grado 5, solo arandelas planas.
Tapa de llenado de aceite	1/4 NPT 3/8 NPT 9/16 - 18	20 - 25 20 - 25 20 - 25	- - Anillo estilo O
Tornillo de anillo ABS atornillado	8 - 32 1/4 - 20	18 - 22 in-lb 125 - 135 in-lb	
Tornillo del rotor del freno de disco	M8 x 1,25 M16 x 1,5 1/2 - 20 9/16 - 12 5/8 - 11 5/8 - 18	18 - 22 190 - 210 100 - 120 130 - 150 190 - 210 210 - 230	
Tuerca del rotor del freno de disco (perno en la maza)	5/8 - 18	190 - 210	
Tuercas de brida del eje de transmisión			Consulte la torsión apropiada para la tuerca del eje de transmisión en las recomendaciones del fabricante del eje.
Tuerca de transmisión y remolque PreSet Plus		500	NO TIRAR HACIA ATRÁS
Tuerca de dirección PreSet Plus		300	NO TIRAR HACIA ATRÁS

NOTA DE INSTRUCCIÓN: Siempre ajuste primero la tuerca superior para asentar completamente el tambor para freno sobre el piloto del tambor y contra la cara de la maza. Vea en el diagrama adyacente la secuencia para ajustar los tornillos y ajuste en orden desde el 1 hasta el 8 o 10, según el patrón de tornillos.

Consulte el manual de servicio de ConMet para obtener instrucciones completas y actualizadas.

