

# ENSEMBLE DE MOYEU PRESET PLUS®

## Procédures d'installation

**NOTE:** Respectez les procédures de sécurité de votre entreprise.

1. **Nettoyez l'axe pour enlever tout lubrifiant**, revêtement anticorrosion, matière étrangère ou rouille de surface.
2. **Lubrifiez la course du roulement sur l'axe** ou le diamètre intérieur des cônes de roulement avec une graisse de grade 2 ou le lubrifiant qui sera utilisé dans l'extrémité de roue.
3. **Lubrifiez le diamètre intérieur du joint** avec le même lubrifiant qui sera utilisé dans l'extrémité de roue.
4. **S'il y en a un, retirez l'anneau de blocage rouge de l'écrou d'axe.** Vérifiez que l'espaceur de roulement est adéquatement aligné. Alignez la clé ou la zone aplatie de la rondelle avec l'encoche ou la zone aplatie de l'axe. Utilisez un mouvement souple mais ferme pour placer le moyeu sur l'axe. Lorsque les filets de l'écrou sont engagés sur l'axe, tournez l'écrou dans le sens horaire pour engager pleinement les filets.
5. **Serrez l'écrou d'axe aux valeurs de couple suivantes :**

**Moyeu directionnel :** Serrez l'écrou d'axe à un couple de 300 pi-lb tout en tournant le moyeu. **NE DÉVISSEZ PAS L'ÉCROU D'AXE.**

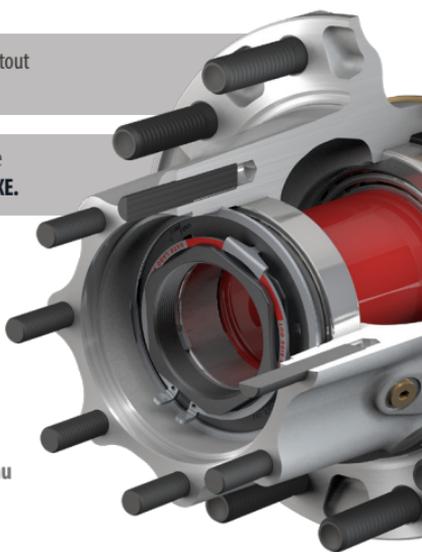
**Moyeu moteur ou de remorque:** Serrez l'écrou d'axe à un couple de 500 pi-lb tout en tournant le moyeu. **NE DÉVISSEZ PAS L'ÉCROU D'AXE.**

6. **Examinez les trois trous sur la surface de l'écrou d'axe.**  
Un de ces trous devra s'aligner avec les trous de la rondelle interne. Insérez l'onglet de l'anneau de blocage rouge dans les trous alignés de l'écrou et de la rondelle. Écartez l'anneau et poussez-le par-dessus l'écrou d'axe et dans les rainures machinées. Faites attention de ne pas plier l'anneau de blocage. Si l'anneau est plié ou endommagé, remplacez-le avec un nouvel anneau.
7. **Installez le couvre-moyeu ou l'essieu moteur avec un nouveau joint.** Serrez les boulons du couvre-moyeu en forme d'étoile à un couple de 12 à 18 pi-lb. Serrez les boulons ou écrous de l'essieu moteur selon les recommandations du fabricant.

**NOTE :** Utilisez le bon couvre-moyeu selon le type de lubrifiant utilisé.



**AVERTISSEMENT:** Le défaut de remplir le moyeu avec le niveau adéquat d'huile peut causer une défaillance prématurée de l'ensemble de moyeu PreSet Plus.



# ENSEMBLE DE MOYEU PRESET PLUS®

## Spécifications de couple

Pièce	Dimension	Couple (pi-lb)	Notes
Écrou de roue sphérique	3/4 - 16 1 1/8 - 16	450 - 500 450 - 500	Serrez toujours l'écrou du haut pour éviter des dommages au guide. Ne pas lubrifier les surfaces du moyeu, tambour, roue ou la partie sphérique de l'écrou. La dernière rotation d'écrou doit être faite avec une clé dynamométrique.
Écrou de roue guidé par moyeu	M22 x 1.5	450 - 500	Serrez toujours l'écrou du haut pour éviter des dommages au guide. Appliquez deux gouttes d'huile entre l'écrou et la bride d'écrou, et deux ou trois gouttes aux deux ou trois filets d'extrémité des goujons de roue. Lubrifiez légèrement le guide de roue du moyeu. La dernière rotation d'écrou doit être faite avec une clé dynamométrique.
Couple d'installation Goujons moteurs	3/4 - 16 5/8 - 18* 9/16 - 18 1/2 - 20	55 - 75 55 - 75 40 - 60 40 - 60	Cette valeur de couple est pour l'installation des goujons d'essieux moteurs seulement. Pour les écrous à bride d'essieu moteur, voir les recommandations du fabricant pour le couple adéquat. <i>*Pour le moyeu en aluminium, ciblez 50 pi-lb</i>
Couvre-moyeu	5/16 - 18	12 - 18	Fixations de grade 5 SAE et plus, rondelles plates seulement.
Bouchon de remplissage d'huile	1/4 NPT 3/8 NPT 9/16 - 18	20 - 25 20 - 25 20 - 25	- - Type à bague
Vis d'anneau ABS boulonné	8 - 32 1/4 - 20	18 - 22 po-lb 125 - 135 po-lb	
Boulon de disque de frein	M8 x 1.25 M16 x 1.5 1/2 - 20 9/16 - 12 5/8 - 11 5/8 - 18	18 - 22 190 - 210 100 - 120 130 - 150 190 - 210 210 - 230	
Écrou de frein à disque (embout dans le moyeu)	5/8 - 18	190 - 210	
Écrous à bride d'essieu moteur			Voir les recommandations du fabricant pour le couple adéquat pour les écrous à bride d'essieu moteur.
Écrou PreSet Plus Moteur et remorque		500	NE PAS DÉVISSER
Écrou PreSet Plus directionnel		300	NE PAS DÉVISSER

**NOTE :** Serrez toujours l'écrou du haut en premier jusqu'à ce que le tambour de frein soit bien placé sur le guide de tambour et contre la surface du moyeu. Voir le diagramme ci-contre pour la séquence de serrage d'écrous, et serrez dans l'ordre de 1 à 8 ou 10, selon le schéma de boulon.

Pour des instructions mises à jour et complètes, consultez le manuel de service ConMet.

