

AJUSTEMENT MANUEL D'UN MOYEU CONVENTIONNEL

Procédures d'ajustement du roulement de roue

Référence TMC RP618

NOTE : Respectez les procédures de sécurité de votre entreprise.

1. Lubrifiez les roulements avec un lubrifiant propre du même type que celui utilisé dans le carter de l'essieu ou l'assemblage du moyeu.
2. Installez le moyeu et les roulements sur l'axe et serrez l'écrou d'ajustement intérieur à 200 pi-lb tout en tournant le moyeu.
3. Desserrez l'écrou d'ajustement intérieur d'un tour complet. Tournez le moyeu.
4. Resserrez l'écrou d'ajustement intérieur à 50 pi-lb tout en tournant l'assemblage du moyeu.
5. Desserrez l'écrou d'ajustement intérieur selon le tableau ci-dessous.
6. Installez une goupille fendue ou une rondelle de blocage
7. Installez et serrez l'écrou de blocage extérieur selon le tableau ci-dessous.
8. Utilisez un indicateur à cadran pour vérifier le jeu final de .001" - .005" (**NOTE :** si le jeu final ne respecte pas les spécifications, un réajustement est nécessaire.)
9. Assurez-vous d'installer ou d'enclencher un dispositif de blocage.

Type d'essieu	Filets par pouce de l'axe	Type d'écrou d'axe	Désserrage final de l'écrou d'axe	Couple de l'écrou de blocage (pi-lb)
Avant (non moteur)	12	Écrou simple avec goupille fendue	1/6 Tour	Installez la goupille fendue pour bloquer l'écrou d'axe en place (étape 6)
	18		1/4 Tour	
	12	Système à écrou double avec rondelle à languette pliable ou cheville à expansion	1/3 Tour	200 - 300
	14		1/2 Tour	
	18			
Moteur	12	Système à écrou double avec ou cheville à expansion	1/4 Tour	300 - 400
	16			
	12	Système à écrou double avec rondelle à languette pliable	1/4 Tour	200 - 275
	16			
Remorque	12	Système à écrou double avec rondelle à languette pliable ou cheville à expansion	1/4 Tour	200 - 300
	16			

NOTE : Utilisez le bon couvre-moyeu selon le type de lubrifiant utilisé.



AVERTISSEMENT : Le défaut de remplir le moyeu avec le niveau adéquat d'huile peut causer une défaillance prématurée de l'ensemble de moyeu.

AJUSTEMENT MANUEL D'UN MOYEU CONVENTIONNEL

Spécifications de couple

Pièce	Dimension	Couple (pi-lb)	Notes
Écrou de roue sphérique	3/4 - 16 1 1/8 - 16	450 - 500 450 - 500	Serrez toujours l'écrou du haut pour éviter des dommages au guide. Ne pas lubrifier les surfaces du moyeu, tambour, roue ou la partie sphérique de l'écrou. La dernière rotation d'écrou doit être fait avec une clé dynamométrique.
Écrou de roue guidé par moyeu	M22 x 1.5	450 - 500	Serrez toujours l'écrou du haut pour éviter des dommages au guide. Appliquez deux gouttes d'huile entre l'écrou et la bride d'écrou, et deux ou trois gouttes à aux deux ou trois filets d'extrémité des goujons de roue. Lubrifiez légèrement le guide de roue du moyeu. La dernière rotation d'écrou doit être fait avec une clé dynamométrique.
Couple d'installation Goujons moteurs	3/4 - 16 5/8 - 18* 9/16 - 18 1/2 - 20	55 - 75 55 - 75 40 - 60 40 - 60	Cette valeur de couple est pour l'installation des goujons d'essieux moteurs seulement. Pour les écrous à bride d'essieu moteur, voir les recommandations du manufacturier pour le couple adéquat. <i>*Pour le moyeu en aluminum, ciblez 50 pi-lb</i>
Couvre-moyeu	5/16 - 18	12 - 18	Fixations de grade 5 SAE et plus, rondelles plates seulement.
Bouchon de remplissage d'huile	1/4 NPT 3/8 NPT 9/16 - 18	20 - 25 20 - 25 20 - 25	- - Type à bague
Vis d'anneau ABS boulonné	8 - 32 1/4 - 20	18 - 22 po-lb 125 - 135 po-lb	
Boulon de disque de frein	M8 x 1.25 M16 x 1.5 1/2 - 20 9/16 - 12 5/8 - 11 5/8 - 18	18 - 22 190 - 210 100 - 120 130 - 150 190 - 210 210 - 230	
Écrou de disque de frein (goujon dans le moyeu)	5/8 - 18	190 - 210	
Écrous à bride d'essieu moteur			Voir les recommandations du manufacturier pour le couple adéquat pour les écrous à bride d'essieu moteur.

NOTE : Serrez toujours l'écrou du haut en premier jusqu'à ce que le tambour de frein soit bien placé sur le guide de tambour et contre la surface du moyeu. Voir le diagramme ci-contre pour la séquence de serrage d'écrous, et serrez dans l'ordre de 1 à 8 ou 10, selon le schéma de boulon.

Pour des instructions mises à jour et complètes, consultez le manuel de service ConMet.

