



COMPACTGROUND

COMPACTGROUND G15

ASTUCIEUX. STABLE. INTELLIGENT.

Sous-construction compacte et testée pour le montage à orientation unique de modules photovoltaïques en plein champ

COMPACTGROUND G15 est un système de plein champ orienté sud avec une inclinaison de 15° et une distance par rapport au sol pouvant atteindre 40 cm. Grâce aux très bonnes propriétés statiques de la conception aérodynamique du produit, la quantité de ballast nécessaire est nettement inférieure à celle d'autres systèmes du marché.

AEROCOMPACT®



L'installation s'effectue sans engins de battage et sans utilisation intensive de machines. COMPACTGROUND G15 est lesté avec des poids, mais peut également être fixé avec des vis de terre.

En tant que l'un des systèmes de plein champ les plus rapides à monter de la branche et avec la possibilité de charger jusqu'à 700 kWc dans un camion, non seulement COMPACTGROUND G15 a les temps de montage les plus rapides et les coûts de transport les plus faibles, mais son prix est aussi nettement plus avantageux. De par ces caractéristiques notables du produit, le système est également adapté à l'installation de projets temporaires ou de petites installations à partir de 2 kWc.

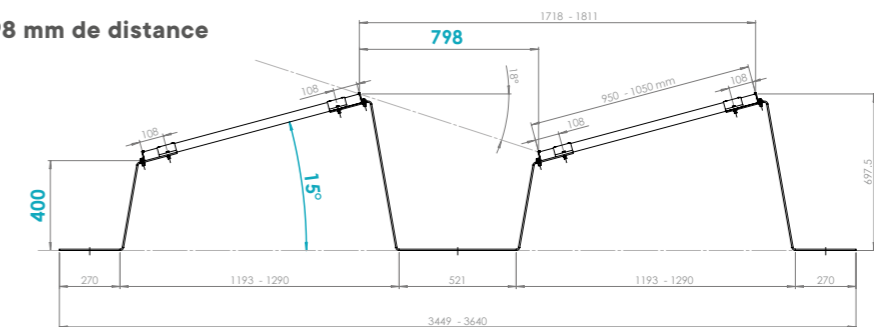
L'« effet de ressort » particulier des tiges de support permet à la sous-construction de s'adapter de manière optimale à la structure de la surface.

Le système a subi des tests de charge spécifiques réalisés par le TÜV Rheinland conformément à UL 2703 avant d'être homologué. Le dispositif de gestion des câbles pour le câblage des strings de rangées de modules est certifié UL et disponible comme accessoire avec la sous-construction.

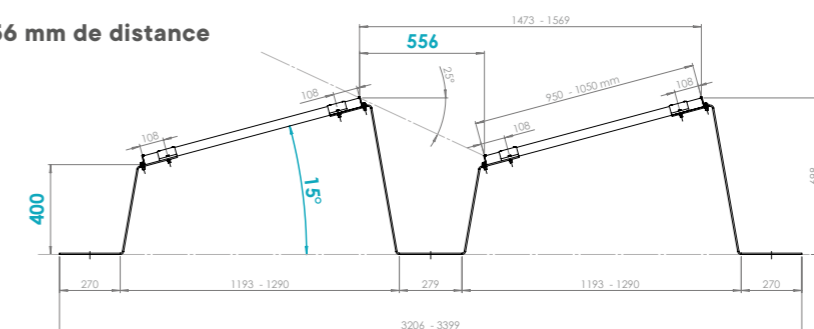
Le système COMPACTGROUND G15 est enregistré dans notre logiciel d'ingénierie 3D, AEROTOOL. Le centre clients AEROCOMPACT® est en mesure de rédiger des rapports de projets clairs et experts basés sur des données empiriques (charge de vent, charge de neige, statique).

Avec trois composants principaux seulement, COMPACTGROUND G15 offre un excellent rapport qualité-prix. Par ailleurs, l'installation simple de ce système innovant permet également d'économiser du temps et des ressources.

G15 – 798 mm de distance

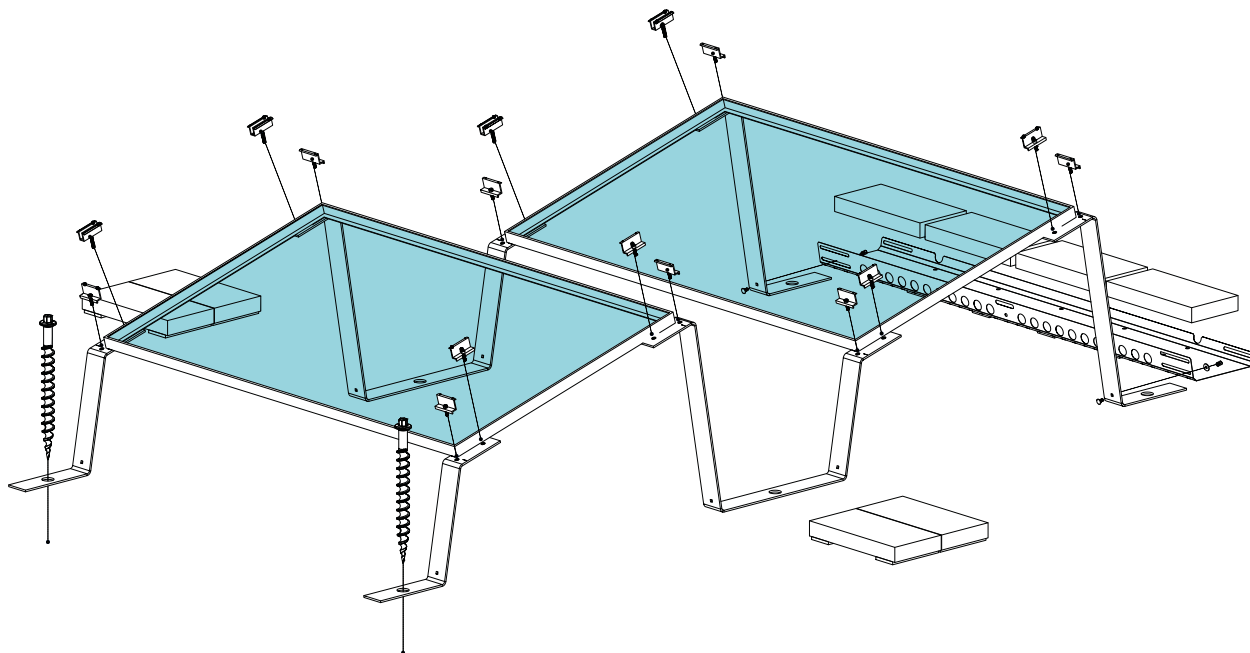


G15 – 556 mm de distance



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description	Système de montage aérodynamique pour le montage de modules photovoltaïques avec cadre en plein champ
Domaine d'utilisation	Dans des prairies et dans des champs ainsi que sur du sable, du gravier, des pierres, du béton ou de l'asphalte
Dimensions des modules	950-1 050 mm x 1 475-2 080 mm (largeur x longueur)
Angle de pose	15°, orientation unique
Distance entre les rangées	COMPACTGROUND G15 (angle d'ombrage interne de 18°) : 798 mm COMPACTGROUND G15 (angle d'ombrage interne de 25°) : 556 mm
Distance par rapport à la surface du toit ou du sol	COMPACTGROUND G15: 400 mm env.
Distance par rapport à la bordure de toit	-
Hauteur max. du bâtiment	-
Inclinaison max. du toit	Jusqu'à 10° possibles sans ancrages de sol, plus de 10° uniquement avec des ancrages de sol
Taille max. du champ	12 x 20 rangées, 240 modules
Taille min. du champ	3 rangées de 2 modules ou 2 rangées de 3 modules
Charge de vent	Dépression jusqu'à 2,4 kN/m ²
Charge de neige	Charge de pression COMPACTGROUND G15 Standard jusqu'à 1,6 kN/m ² Charge de pression COMPACTGROUND G15 Alpin jusqu'à 2,4 kN/m ²
Dimensionnement/ Preuve de stabilité	Avec support logiciel sur la base d'études en soufflerie
Exigences relatives au chantier	Une capacité de charge et une résistance à la pression suffisantes du sol doivent être garanties par le client. Les conditions générales de vente et de garantie ainsi que le contrat utilisateur sont applicables.
Modules validés	La liste des modules validés est fournie par AEROCOMPACT®, validations spécifiques par le fabricant de modules
Composants	Clips de modules avec broches de mise à la terre, étriers pour plein champ, pierres de ballast ; cuves de ballast et ancrages de sol en option
Matériaux	Éléments de liaison porteurs en aluminium EN AW 6060 T64, clips de modules en aluminium EN AW 6063 T66, vis en acier inoxydable A2-70, cuves de ballast en acier avec revêtement aluminium-zinc, ancrages de sol en fonte d'aluminium



- › Clips de modules avec broches de mise à la terre
- › Vis de terre comme option de fixation
- › Très faibles coûts de transport
- › Montage sans engins de battage et sans utilisation intensive de machines
- › Adapté à l'installation de projets temporaires
- › Système à statique optimisée
- › Quantité minimale de commande : 2 kWc seulement
- › Montage le plus rapide en plein champ
- › Gestion des câbles certifiée UL
- › Certification TÜV conformément à UL 2703
- › Testé en soufflerie
- › Fabriqué en Europe
- › Agrément technique général demandé
- › Produit garanti 25 ans



< Scanner le code QR
et regarder la vidéo
d'installation

AEROCOMPACT®

Headquarter Europe

Aerocompact GmbH // Sonnenstraße 10 // 6822 Satteins, Autriche
Téléphone : +43 5524 22566 // E-mail : office@aerocompact.com
www.aerocompact.com